



PRIMER PA400

RESINA DE UN COMPONENTE POLIURETÁNICA CON DISOLVENTE

Resina consolidante e impermeabilizante para soportes a base de cemento que desprendan polvo y friables con humedad residual elevada.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Un componente
- Elevadas prestaciones (poder consolidante)
- Elevada barrera contra la humedad residual (máx. 4 – 5 %)
- Elevada penetración (con el uso de Diluyente D40)
- Aumenta las resistencias mecánicas de la superficie

PROPIEDADES ESPECIALES:



Clase de emisión conforme a la norma francesa.

ÁREAS DE APLICACIÓN:

- Soleras de soporte a base de cemento tradicionales
- Soleras de anhidrita (sulfato de calcio)
- Preparación de morteros sintéticos
- Consolidación de soleras radiantes (previo rejuntado de las posibles grietas y fisuras que impidan el contacto directo de la imprimación con las tuberías)

NO UTILIZAR:

- Para la impermeabilización de soleras radiantes (que deben tener una humedad residual prevista por la norma y estar adecuadamente fraguadas mediante ciclo térmico)
- En soportes no absorbentes
- En las rehabilitaciones con espacios contiguos habitados para evitar la difusión del disolvente
- Antes de la colocación de materiales sensibles a los disolventes (PVC, goma, linóleo)
- En superficies sometidas a remotes de humedad continuos y que no estén protegidas por una barrera de estanqueidad al vapor
- En soleras que contienen materiales que se pueden disolver o debilitar en contacto con el disolvente

CONTINÚA

PRIMER PA400



CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS (en condiciones normales):

Aspecto:	Líquido oscuro
Viscosidad Ford 4 a 20 °C (segundos):	12 - 15
Rendimiento: (g/m ²):	200 – 400 variable en función del uso: - como consolidante en superficie 200 (g/m ²) - como consolidante en profundidad 300 – 400 (g/m ²) - como barrera para humedad residual 300 – 400 (g/m ²) (el rendimiento del producto puede variar según la porosidad de la superficie que debe tratarse)
Temperatura de uso (°C):	+10 a +30 con humedad del aire > del 40 %
Segunda mano (horas):	4 – 12
Endurecimiento final (días):	después de 2 – 3 días en ambiente ventilado y cuando haya desaparecido por completo el olor a disolvente (los tiempos para la segunda mano y endurecimiento final varían en función de las condiciones climáticas, de la ventilación y del grosor de la capa aplicada)
Aplicación/Utensilios:	Rodillo, brocha
Limpieza de los utensilios:	Disolvente SOLVENTE GR7, con el producto todavía fresco
Eliminación del producto:	Disolvente SOLVENTE GR7, con el producto todavía fresco
Almacenamiento (meses): temperatura comprendida entre +5 °C y +25 °C	12
Información sobre la eliminación:	Eliminar de acuerdo con lo establecido por las normas vigentes locales y nacionales
Envases:	10 kg
Límites de uso:	Ventilar el ambiente durante el uso y en la fase de endurecimiento. Producto inflamable. Encolar utilizando exclusivamente nuestros adhesivos de dos componentes epoxipoliuretánicos o poliuretánicos (tipo PL6) o de un componente poliuretánicos o silánicos (tipo WB MONO MS). Utilizar siempre equipos adecuados de protección individual Consultar siempre la ficha técnica y la ficha de seguridad del producto
GISCODE:	RU 2

PREPARACIÓN DEL SOPORTE:

Comprobar siempre la humedad del soporte con herramientas adecuadas. El soporte que se desea tratar tendrá que ser compacto y sin agentes separadores y conforme a la norma DIN 18356. Los posibles defectos de la superficie, como fisuras o grietas, deben tratarse mezclando arena fina (no marina) con PRIMER PA 400 hasta obtener un mortero homogéneo para evitar filtraciones o estancamiento del producto en el espacio intermedio, con riesgo de dañar las tuberías que pudiera haber. Los soportes que presenten una capa poco absorbente deben lijarse y aspirarse cuidadosamente para permitir la penetración del producto. Antes de la aplicación, asegurarse de la presencia de una adecuada barrera de vapor.

APLICACIÓN:

Ambientar y agitar cuidadosamente el producto antes del uso. Aplicar a temperatura ambiente comprendida entre 10 °C y 30 °C y con humedad del aire > del 40 % (condiciones distintas pueden llevar a una considerable variación de los tiempos de secado con resultados no excelentes). Ventilar el ambiente durante el uso y en la fase de endurecimiento.

Como consolidante en superficie:

Aplicar una mano de PRIMER PA en dilución 2:1 con el diluyente específico D40, respetando el rendimiento de unos 200 (g/m²).

Como consolidante en profundidad:

Aplicar una mano de imprimación PA 400 en dilución 1:1 con el diluyente específico D40. A continuación, con la imprimación seca (aproximadamente 4 horas) aplicar una segunda mano de imprimación en un plazo de 12 horas en dilución 2:1, respetando el rendimiento global de unos 400 (g/m²).

Como barrera contra la humedad residual:

Aplicar una mano de imprimación PA 400 en dilución 1:1 con el diluyente específico D40. A continuación, con la imprimación seca (aproximadamente 4 horas) aplicar una segunda mano de imprimación no diluida en un plazo de 12 horas, respetando el rendimiento global de unos 400 (g/m²). Si es necesario, aplicar una tercera mano de producto previo secado de la mano anterior.

Con el producto todavía fresco eliminar los posibles residuos de imprimación utilizando un paño humedecido con nuestro SOLVENTE GR7. Después del endurecimiento, el PRIMER PA 400 solo puede eliminarse mecánicamente. Para favorecer una mayor adhesión de los adhesivos, esparcir una capa de arena fina y seca (no marina) sobre la última mano de imprimación con el producto todavía fresco. Encolar utilizando exclusivamente nuestros adhesivos de dos componentes epoxipoliuretánicos o poliuretánicos (tipo PL6) o de un componente o silánicos (tipo WB MONO MS).

Utilizar siempre equipos adecuados de protección individual. Antes del uso, consultar siempre la ficha técnica y de seguridad del producto.

PICTOGRAMAS DE PELIGRO:

